

**Sprawozdanie finansowe za rok 2025  
i plan finansowy na rok 2026  
Ochotniczej Straży Pożarnej w Kleszczewie  
przedstawione i przyjęte  
na walnym zebraniu sprawozdawczo-wyborczym członków OSP  
w dniu 21.03.2026**

**I Sprawozdanie za rok 2025**

**1. Dochody:**

| Lp.           | Wyszczególnienie                            | Kwota w zł |
|---------------|---------------------------------------------|------------|
| 1.            | Składki członkowskie ogółem                 | 1.310,00   |
| 2.            | Darowizny i zbiórki pieniężne (w tym 1,5% ) | 21.171,86  |
| 3.            | 1,5% podatku dochodowego                    | 8.432,09   |
| 3.            | Dotacje pieniężne:                          |            |
|               | - Związek OSP RP                            |            |
|               | - PSP w tym: KSRG                           | 9.557,00   |
|               | - jednostki samorządu terytorialnego        | 22.000,00  |
|               | - inne .....                                | 49.250,00  |
| 4.            | Dochody z działalności gospodarczej*        |            |
| 5.            | Inne dochody                                | 988,70     |
| Razem dochody |                                             | 112.709,65 |

\*) dotyczy OSP prowadzącej działalność gospodarczą

**2. Wydatki:**

| Lp.           | Wyszczególnienie                                           | Kwota w zł |
|---------------|------------------------------------------------------------|------------|
| 1.            | Zakup sprzętu i umundurowania strażackiego                 | 40.432,09  |
| 2.            | Składka na rzecz Oddziału Gminnego (równorzędnego) ZOSP RP | 200,00     |
| 3.            | Koszty imprez i uroczystości                               | 38.572,78  |
| 4.            | Koszty administracyjne                                     |            |
| 5.            | Koszty inwestycji i remontów                               | 3.060,00   |
| 6.            | Inne wydatki                                               | 28.952,61  |
| Razem wydatki |                                                            | 111.217,48 |

**3. Stan środków w kasie i na rachunku bankowym:**

w kasie 1169,26 zł, na koncie 322,91 zł, razem 1492,17 zł.

**II Plan finansowy na rok 2026**

**1. Dochody:**

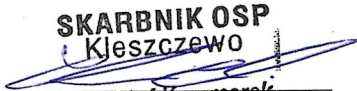
| Lp. | Wyszczególnienie            | Kwota w zł |
|-----|-----------------------------|------------|
| 1.  | Składki członkowskie ogółem | 2400,00    |

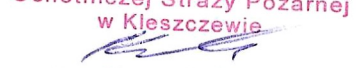
|               |                                      |                                      |          |
|---------------|--------------------------------------|--------------------------------------|----------|
| 2.            | Darowizny i zbiórki pieniężne        | 1500,00                              |          |
| 3.            | 1,5% podatku dochodowego             | 15000,00                             |          |
| 4.            | Dotacje pieniężne:                   | - Związek OSP RP                     | 00,00    |
|               |                                      | - PSP w tym: KSRG                    | 8000,00  |
|               |                                      | - jednostki samorządu terytorialnego | 20000,00 |
|               |                                      | - inne ..dotacje.....                | 50000,00 |
| 5.            | Dochody z działalności gospodarczej* |                                      |          |
| 6.            | Inne dochody                         | 5000,00                              |          |
| Razem dochody |                                      | 101900,00                            |          |

\*) dotyczy OSP prowadzącej działalność gospodarczą

## 2. Wydatki:

| Lp.                  | Wyszczególnienie                                           | Kwota w zł        |
|----------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1.                   | Zakup sprzętu i umundurowania strażackiego                 | 62000,00          |
| 2.                   | Składka na rzecz Oddziału Gminnego (równorzędnego) ZOSP RP | 200,00            |
| 3.                   | Koszty imprez i uroczystości                               | 50000,00          |
| 4.                   | Wydatki administracyjne                                    | 1400,00           |
| 5.                   | Koszty inwestycji i remontów                               | 5000,00           |
| 6.                   | Inne wydatki                                               | 1500,00           |
| <b>Razem wydatki</b> |                                                            | <b>120 100,00</b> |

Skarbnik  
**SKARBNIK OSP**  
**Kleszczewo**  
  
Krzysztof Kaczmarek  
(podpis)

Prezes  
**PREZES**  
Ochotniczej Straży Pożarnej  
w Kleszczewie  
  
mgr Sławomir Kominiek  
(podpis)